

INT. HEADQUARTERS

Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH
Viktor-Kaplan-Allee 7
7023 Pöttelsdorf
AUSTRIA

☎ +43 (0)2626 20085
☎ +43 (0)2626 20085 66
office@seal-maker.com

ASIA - PACIFIC

Seal Maker Asia Pacific Pte. Ltd.
#03-29 AMK Techlink Bldg.
Blk. 20, Ang Mo Kio Industrial Park 2A
Singapore 567761

☎ +65 64540568
☎ +65 65524730
singapore@seal-maker.com

AUSTRIA

Zentrale
Seal Maker Dichtungstechnik GmbH
Industriestraße Ost 7A
8605 Kapfenberg

☎ +43 (0)3862 33 5 33-0
☎ +43 (0)3862 33 5 33-3
austria@seal-maker.com

Niederlassung
Seal Maker Dichtungstechnik GmbH
Stahlstraße 2-4
4020 Linz

☎ +43 (0)732 6989 77177
☎ +43 (0)732 6980 77277
linz@seal-maker.com



© 2012 All rights reserved. Seal Maker Beteiligungs- und Dienstleistungs GmbH. Errors and omissions excepted.



Das Kraftpaket / The Power Pack: SML 1000e

Die SML 1000e basiert auf dem bewährten Konzept des Drehgiganten SML 1800e. Mit ihrem Drehbereich von 450 bis 1.100 mm bildet sie das effiziente Mittelstück zwischen den beiden Erfolgsmodellen SML 500e und SML 1800e.

The SML 1000e is based on the concept of our proved lathe giant, the SML 1800e. With its turning diameter ranging from 450 mm to 1100 mm (18 to 43 Inch), it is the perfect mid-size addition to our SML 500e and SML 1800e models.

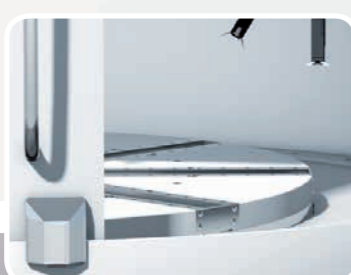
HIGHLIGHTS

- leistungsstarkes CNC-Komplettsystem für Dichtungen von 450 mm (18 Zoll) bis 1.100 mm (43 Zoll) Durchmesser
- benutzerfreundliche SML System Software auf integriertem PC-Modul
- kompletter Werkzeugsatz
- Späneabsaugung und Häcksler
- umfangreiches Zubehör
- detaillierte Dokumentation für Wartung, Installation und Betrieb
- optional: mit angetriebenen Werkzeugen
- powerful CNC machine system for seal with an diameter from 450 mm (18") up to 1.100 mm (43")
- user-friendly SML System software on an integrated PC-module
- full set of tools
- chip cutter and suction unit
- extensive set of accessories
- detailed documentation for maintenance, installation and operation
- optional: with driven tools

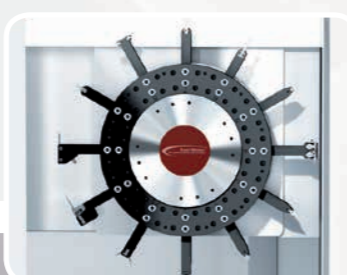
LED-Beleuchtung
LED lighting



automatisches Spannsystem
automatic clamping system



effektiver 12-fach Revolver
efficient 12 position tool turret



Ergonomie durch Schwenkarm
excellent ergonomics through inclusion of a swivel arm



Technische Daten

Numerische Steuereinheit: FANUC 0iT**
Gesamter Anschlusswert: 30 kVA
Stromversorgung: 3x400V +6%, -10%, 50Hz
Spannung der Steuereinheit: 24V

Kapazität

Maximaler Drehdurchmesser: 1.100 mm (43 Zoll)
Minimaler Drehdurchmesser: 450 mm (18 Zoll)
Maximale Halbzeughöhe: 200 mm
Maximales Halbzeuggewicht: 180 kg
Durchmesser des Spannfutters: 1.300 mm

Spindelstock

Motorleistung der Hauptspindel: 2 x 5,5 kW
Spindel Drehzahlbereich: 30 - 260 U/min
Spindel maximales Drehmoment: 2.500 Nm

Achsen-System

X-Achse Verfahrweg: 500 mm
Z-Achse Verfahrweg: 200 mm
X-Achse Eilgang: 16 m/min
Z-Achse Eilgang: 16 m/min

Werkzeug-Revolver

Anzahl der Werkzeugplätze: 12
(optional: mit angetriebenen Werkzeugen)
Dimension Werkzeugschaft: 25 x 25 mm

Verschiedenes

Maschinenabmessungen:
L x B x H 2.200 x 2.200 x 2.210 mm
Machinengewicht: 4.500 kg
Fassungsvermögen Kühlmitteltank: 80 l

Änderungen vorbehalten.

Die SML1000e wurde ausschließlich für die Kunststoffbearbeitung entwickelt. Aus Sicherheitsgründen ist die Metallbearbeitung nicht zulässig. Die hier angegebenen Daten beziehen sich auf den technischen Stand vom 03/2014. ** Die aktuelle Type der Steuereinheit basiert auf dem technischen Stand von FANUC.

COMPACT | EFFICIENT | MODERN DESIGN



GUARANTEED
BEST PRICE
with our
Full-System-Package*

»OPTION PLUS«

Mit angetriebenen Werkzeugen.
With driven tools.

*For information about our Full-System-Package FSP, please contact us » office@seal-maker.com

Technical data

Control system: FANUC 0iT**
Total power installed: 30 kVA
Power supply voltage: 3x400V +6%, -10%, 50Hz
Control system voltage: 24V

Capacity

Maximal turning diameter: 1.100 mm (43 Inch)
Minimal turning diameter: 450 mm (18 Inch)
Maximum billet length: 200 mm
Maximum billet weight: 180 kg
Diameter of face chuck: 1.300 mm

Headstock

Main spindle motor power: 2 x 5,5 kW
Spindle speed range: 30 - 260 rpm
Maximal spindle torque: 2.500 Nm

Carriage

X axis travel: 500 mm
Z axis travel: 200 mm
X axis fast traverse: 16 m/min
Z axis fast traverse: 16 m/min

Tool turret

No. of stations: 12
(optional: with driven tools)
Dimensions tool shank: 25 x 25 mm

Miscellaneous

Overall dimensions:
L x W x H 2.200 x 2.200 x 2.210 mm
Machine weight: 4.500 kg
Coolant tank capacity: 80 l

The SML1000e has been designed for machining of plastic materials ONLY. For safety reasons, machining of metals is prohibited. The data stated here are based on the technical specifications of 03/2014. ** Numeric control in its current version as available through FANUC.

More information » www.seal-maker.com/sml1000e

Errors and omissions excepted.