

INT. HEADQUARTERS

Seal Maker Produktions- und Vertriebs GmbH
Viktor-Kaplan-Allee 7
7023 Pöttelsdorf
AUSTRIA

☎ +43 (0)2626 20085
☎ +43 (0)2626 20085 66
office@seal-maker.com

ASIA - PACIFIC

Seal Maker Asia Pacific Pte. Ltd.
#03-29 AMK Techlink Bldg.
Blk. 20, Ang Mo Kio Industrial Park 2A
Singapore 567761

☎ +65 64540568
☎ +65 65524730
singapore@seal-maker.com

AUSTRIA

Zentrale
Seal Maker Dichtungstechnik GmbH
Industriestraße Ost 7A
8605 Kapfenberg

☎ +43 (0)3862 33 5 33-0
☎ +43 (0)3862 33 5 33-3
austria@seal-maker.com

Niederlassung
Seal Maker Dichtungstechnik GmbH
Stahlstraße 2-4
4020 Linz

☎ +43 (0)732 6989 77177
☎ +43 (0)732 6980 77277
linz@seal-maker.com



© 2011 All rights reserved. Seal Maker Beteiligungs- und Dienstleistungs GmbH. Errors and omissions excepted.



Der Drehgigant / The lathe giant: SML 1800e

Mit der SML 1800e findet die erfolgreiche e-Serie einen mehr als würdigen Nachfolger für die bewährte Karussell-Drehmaschine SML 1500. Langjährige Erfahrung und weltweit erprobte Technologie machen dieses Modell zum effizientesten CNC Maschinensystem für Dichtungen mit einem großen Drehdurchmesser bis zu 1.850 mm.

With the SML 1800e, our successful e-series obtains a more than dignified successor to the well-proven carousel lathe SML 1500. Many years' worth of experience and technology proven all over the world turn this model into the most efficient CNC machining system for seals with an outer diameter of up to 1.850mm.

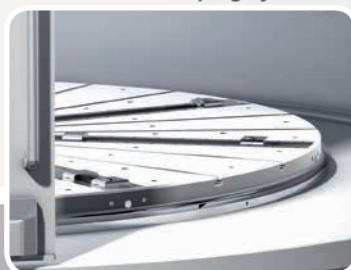
HIGHLIGHTS

- leistungsstarkes CNC-Komplettsystem für Dichtungen bis 1.850 mm (70 Zoll) Durchmesser
- benutzerfreundliche SML System Software auf integriertem PC-Modul
- kompletter Werkzeugsatz
- Späneabsaugung und Häcksler
- umfangreiches Zubehör
- detaillierte Dokumentation für Wartung, Installation und Betrieb
- optional: mit angetriebenen Werkzeugen
- powerful CNC machine system for seal with an outer diameter up to 1.850 mm (70")
- user-friendly SML System software on an integrated PC-module
- full set of tools
- chip cutter and suction unit
- extensive set of accessories
- detailed documentation for installation, operation and maintenance
- optional: with driven tools

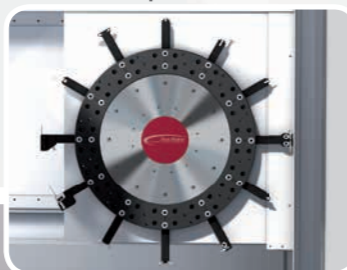
LED-Beleuchtung
LED lighting



automatisches Spannsystem
automatic clamping system



effektiver 12-fach Revolver
efficient 12 position tool turret



Ergonomie durch Schwenkarm
excellent ergonomics through inclusion of a swivel arm



GUARANTEED
BEST PRICE
with our
Full-System-Package*



»OPTION PLUS«

Mit angetriebenen Werkzeugen.
With driven tools.

*For information about our Full-System-Package FSP, please contact us » office@seal-maker.com

Technische Daten

Numerische Steuereinheit: FANUC 0iT**
Gesamter Anschlusswert: 35 kVA
Stromversorgung: 3x400V +6%, -10%, 50Hz
Spannung der Steuereinheit: 24V

Kapazität

Maximaler Drehdurchmesser: 1.850 mm (72,5 Zoll)
Minimaler Drehdurchmesser: 700 mm (27,5 Zoll)
Maximale Halbzeughöhe: 250 mm
Maximales Halbzeuggewicht: 300 kg
Durchmesser des Spannfutters: 2.050 mm

Spindelstock

Motorleistung der Hauptspindel: 2 x 5,5 kW
Spindel Drehzahlbereich: 30 - 250 U/min
Spindel maximales Drehmoment: 1.800 Nm

Achsen-System

X-Achse Verfahrweg: 800 mm
Z-Achse Verfahrweg: 350 mm
X-Achse Eilgang: 16 m/min
Z-Achse Eilgang: 16 m/min

Werkzeug-Revolver

Anzahl der Werkzeugplätze: 12
(optional: mit angetriebenen Werkzeugen)
Dimension Werkzeugschaft: 25 x 25 mm

Verschiedenes

Maschinenabmessungen:
L x B x H 2.900 x 2.900/4.500 x 2.800 mm
Machinengewicht: 8.000 kg
Fassungsvermögen Kühlmittel tank: 130 l

Änderungen vorbehalten.

Technical data

Control system: FANUC 0iT**
Total power installed: 35 kVA
Power supply voltage: 3x400V +6%, -10%, 50Hz
Control system voltage: 24V

Capacity

Maximal turning diameter: 1.850 mm (72,5 Inch)
Minimal turning diameter: 700 mm (27,5 Inch)
Maximum billet length: 250 mm
Maximum billet weight: 300 kg
Diameter of face chuck: 2.050 mm

Headstock

Main spindle motor power: 2 x 5,5 kW
Spindle speed range: 30 - 250 rpm
Maximal spindle torque: 1.800 Nm

Carriage

X axis travel: 800 mm
Z axis travel: 350 mm
X axis fast traverse: 16 m/min
Z axis fast traverse: 16 m/min

Tool turret

No. of stations: 12
(optional: with driven tools)
OD turning tool shank: 25 x 25 mm

Miscellaneous

Overall dimensions: L x W x H 2.900 x 2.900/4.500 x 2.800 mm
Machine weight: 8.000 kg
Coolant tank capacity: 130 l

The SML1800e has been designed for machining of plastic materials ONLY. For safety reasons, machining of metals is prohibited. The data stated here are based on the technical specifications of 03/2014. ** Numeric control in its current version as available through FANUC.

Errors and omissions excepted.